

طلاء إيبوكسي قوراتول ١٤٥٠

طلاء إنامل إيبوكسي أبيض وألوان يحتوي على مركبين و مذيّب - عام الاستعمال

- ١- الخواص : بعد التصلب مقاوم شديد للماء ، مياه البحر، القلويات، الأحماض القوية المذيبات والزيوت كما يعطي صلابة عالية و بالتالي مقاومة شديدة للاحتكاك يتحمل درجات الحرارة العالية .
- ٢- أماكن الإستخدام : يستخدم لتغطية جميع الأسطح الأسمنتية و الأسبستوس كذلك الحديد و الصلب يستعمل لطلاء الخزانات والحاويات التي تستخدم في تخزين المواد الكيماوية والمواد الغذائية ومياه الشرب، مياه الصرف، حمامات السباحة، محطات المياه كذلك في طلاء الأرضيات الخرسانية المعرضة للكيماويات والاحتكاك .
- ٣- المواصفات الفنية :

نسبة الخلط : ١ - ٣ بالوزن المحتوي الصلب بالوزن (%): ٧٣.٧ %

جفاف سطحي : ١-٣ ساعات طبقا لدرجة الحرارة

مقاومة البري بعجلات CS-10 (مجم/ ١٠٠٠ لفة) : ٢٩

إختبار الخدش (ثقل ٣ ك) : يجتاز

إختبار الأنشائية (٦ مم) : يجتاز

إختبار السمية علي المياه : يجتاز

اللمعة : لامع أو نصف لامع

قوة الالتصاق مع الحديد (ميجاباسكال) : ٣

تم إجراء هذه الاختبارات بالمركز القومي للبحوث طبقا للمواصفات القياسية المتبعة

المقاومة للكيماويات :-

- يعتبر هذا المنتج من أفضل المنتجات الإيبوكسية في مقاومته للأحماض والقلويات والمذيبات بتركيز عاليه ويمكن سؤال الفنيين عند استعماله .

المقاومة للحرارة :-

- يتحمل درجات الحرارة بين ٣٠ م إلى ٨٠ م مقاوم لدرجات الحرارة حتى ١٢٠ م في الحالة الجافة و ٨٠ م في

حالة ملامسته للسوائل كما أنه مقاوم لحركة التمدد و الانكماش نتيجة اختلاف درجة الحرارة لمرونته

المقاومة للعوامل الجوية :-

- مقاوم شديد للعوامل الجوية والماء والأتساخ .

٤- خطوات التطبيق :

- يخلط المركب أ ، ب خلطا كاملا وجيدا يستعمل الرول أو الفرشاة أو الرش بعد التخفيف بالترنر أو المخفف المناسب .

تجهيز السطح :-**أولا :- عند طلاء الأسطح الخرسانية**

- يجب أن يكون السطح صلب لا يحتوي على أجزاء مفككة خالي من زبد الأسمنت جاف و خالي من الزيوت و الشحوم .
- إذا لزم الأمر ينظف السطح ميكانيكيا أو بالحرق ، أو بحامض الفوسفوريك المخفف بتركيز ١٠%-١٥%
- يطلاء السطح من المنتج ١٤٥٢ بحيث يصبح السطح ذو لمعان خفيف و يكون الاستهلاك في حدود ١٥٠ - ٢٥٠ مل / م^٢ .
- يطلاء وجهين أو أربع وجوه من المنتج ١٤٥٠ طبقا للاستعمال الاستهلاك ١٥٠-٢٠٠ جرام/م^٢ للوجه الواحد
- يجب أن يكون الوقت بين طلاء الوجه والآخر لا يزيد على ٢٤ ساعة و ذلك طبقا لدرجة الحرارة .

ثانيا :- طلاء الأسطح الحديدية

- للحماية ضد الصدأ ينظف السطح ميكانيكيا لإزالة الصدأ العميق يزال الصدأ بالصاروخ ثم يطلى مباشرة بالبادئ ١٤٦٦ وجه أو وجهين و ذلك طبقا لدرجة نعومة السطح .
- يطلى ثلاث إلى خمسة وجوه من المنتج ١٤٥٠ حتى يصبح السطح خالي تماما من الثقوب الاستهلاك ١٠٠-١٥٠ جرام / م^٢ للوجه الواحد و تكون الفترة بين الوجه و الوجه الآخر أقل من ٢٤ ساعة .
- ثالثا :- لطلاء خزانات المياه الساخنة ، خزانات مياه الشرب، حمامات السباحة، خزانات المواد الغذائية**
- ينظف السطح ميكانيكيا .
- بعد إزالة الصدأ مباشرة يطلاء وجه كبادئ بالمنتج برايمر إيبوكسي ١٤٦٦ أحمر أو رمادي وذلك لحماية الحديد من الصدأ .
- يطلى ٣-٤ وجوه من المنتج ١٤٥٠ بين الوجه والآخر ٢٤ ساعة على الأكثر يمكن استعمال مراوح هواء لسرعة التصلب كذلك استعمال الهواء الساخن حتى درجة حرارة ٤٠ - ٥٠ مئوية لمدة ساعات لزيادة درجة الصلابة النهائية وفي حالة الطلاء لأكثر من وجه يستعمل كل وجه بلون مختلف عن الوجه الآخر لضمان تغطية الوجه بالكامل بالوجه التالي .

تنظيف الخزانات المطلية قبل الاستعمال :-

- ١- بالبخار لمدة ٤ - ٥ ساعات .
- ٢- يستعمل الماء في غسيل الخزانات عدة مرات بحيث تكون درجة حرارة الماء في كل غسلة بين ٧٠ - ٨٠ م°
- يستعمل محلول حامض الليمونيك ١٠% كغسيل نهائي ثم الغسيل بالماء قبل استعمال المواد الغذائية ومياه الشرب .