

١٤٥٠ قوراتول ایبوکسی طلاء

طلاء إنامل إيبوكسي أيض وألوان يحتوي على مركبين و مذيب - عام الأستعمال

١- الخواص : بعد التصلب مقاوم شديد للماء ، مياه البحر، القلويات، الأحماض القوية المذبيات والزيوت كما يعطي صلابة عالية و بالتالي مقاومة شديدة للاحتكاك يتحمل درجات الحرارة العالية .

٢- أماكن الإستخدام : يستخدم لغطية جميع الأسطح الأستميتية والأسبستوس كذلك الحديد والصلب يستعمل لطلاء الخزانات والحاويات التي تستخدم في تخزين المواد الكيماوية والمواد الغذائية ومياه الشرب، مياه الصرف، حمامات السباحة، محطات المياه كذلك في طلاء الأرضيات الخرسانية المعرضة للكيماويات والاحتكاك

٣- الموصفات الفنية :

نسبة الخلط : ١ - ٣ بالوزن المحتوى الصلي بالوزن (%) : ٧٣.٧٪

جفاف سطحي : ١-٣ ساعات طبقاً لدرجة الحرارة
تصلب كامل : بعد أسبوع

٢٩ مقاومة البري بعجلات cs-10 (مجم / ١٠٠٠ لفة) :

إختبار الخدش (ثقل ٣ ك) : يجتاز إختبار الأنثائية (٦ مم) : يجتاز

اللمعة : لامع أو نصف لامع **إختبار السمية على المياه** : يجتاز

٣- قوة الالتصاق مع الحديد (ميجاباسكال) :

تم إجراء هذه الاختبارات بالمركز القومي للبحوث طبقاً للمواصفات القياسية المتبعة

المقاومة للكيماويات :-

- يعتبر هذا المنتج من أفضل المنتجات الإيبوكسيه في مقاومته للأحماض والقلويات والمذيبات بتراكيز عاليه ويعکن سؤال الفنانين عند استعماله .

المقاومة للحرارة :-

-يتحمل درجات الحرارة بين ٣٠ م إلى ٨٠ م مقاوم لدرجات الحرارة حتى ١٢٠ م في الحالة الجافة و ٨٠ م في حالة ملامسته للسوائل كما أنه مقاوم لحركة التمدد والانكماش نتيجة اختلاف درجة الحرارة لمرونته

المقاومة للعوامل الجوية :-

- مقاوم شديد للعوامل الجوية والماء والاتساع .

٤ - خطوات التطبيق :

- يخلط المركب أ ، ب خلطاً كاملاً وجيداً يستعمل الرول أو الفرشاة أو الرش بعد التخفيف بالتنر أو المخفف المناسب .

تجهيز السطح :-**أولاً :- عند طلاء الأسطح الخرسانية**

- يجب أن يكون السطح صلب لا يحتوي على أجزاء مفككة خالي من زيد الأسمنت جاف و خالي من الزيوت والشحوم .
 - إذا لزم الأمر ينظف السطح ميكانيكيا أو بالحرق ، أو بحامض الفوسفوريك المخفف بتركيز ١٠% - ١٥%.
 - يطألاً السطح من المنتج ١٤٥٢ بحيث يصبح السطح ذو لمعان خفيف ويكون الاستهلاك في حدود ٢٥٠ مل / ٢م .
 - يطألاً وجهين أو أربع وجوه من المنتج ١٤٥٠ طبقاً للاستعمال الاستهلاك ١٥٠ - ٢٠٠ جرام / م للوجه الواحد .
 - يجب أن يكون الوقت بين طلاء الوجه والأخر لا يزيد على ٢٤ ساعة و ذلك طبقاً لدرجة الحرارة .
- ثانياً :- طلاء الأسطح الحديدية**
- للحماية ضد الصدأ يننظف السطح ميكانيكيا لإزالة الصدأ العميق يزال الصدأ بالصاروخ ثم يطلى مباشرة بالبادئ ١٤٦٦ وجه أو وجهين و ذلك طبقاً لدرجة نعومة السطح .
 - يطلى ثالث إلى خمسة وجوه من المنتج ١٤٥٠ حتى يصبح السطح خالي تماماً من الثقوب الاستهلاك ١٠٠ - ١٥٠ جرام / م للوجه الواحد و تكون الفترة بين الوجه و الوجه الآخر أقل من ٢٤ ساعة .
- ثالثاً :- لطلاء خزانات المياه الساخنة ، خزانات مياه الشرب، حمامات السباحة، خزانات المواد الغذائية**
- ينظف السطح ميكانيكيا .
 - بعد إزالة الصدأ مباشرة يطلاء وجه كبادئ بالمنتج برايمير إيبوكسي ١٤٦٦ أحمر أو رمادي وذلك لحماية الحديد من الصدأ .

- يطلى ٣ - ٤ وجوه من المنتج ١٤٥٠ بين الوجه والأخر ٢٤ ساعة على الأكثر يمكن استعمال مراوح هواء لسرعة التصلب كذلك استعمال الهواء الساخن حتى درجة حرارة ٤٠ - ٥٠ مئوية لمدة ساعات لزيادة درجة الصلابة النهائية وفي حالة الطلاء لأكثر من وجه يستعمل كل وجه بلون مختلف عن الوجه الآخر لضمان تغطية الوجه بالكامل بالوجه التالي .

تنظيف الخزانات المطلية قبل الاستعمال :-

- ١- بالبخار لمدة ٤ - ٥ ساعات .
- ٢- يستعمل الماء في غسيل الخزانات عدة مرات بحيث تكون درجة حرارة الماء في كل غسله بين ٧٠ - ٨٠ ْم
- يستعمل محلول حامض الليمونيك ١٠% كغسيل نهائي ثم الغسيل بالماء قبل استعمال المواد الغذائية ومياه الشرب .